

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5859 IRISADO LUSTR. BLANCO

Impresa el: 25/07/2012

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	22249904
Nombre del Producto	ESMALTE 5859 IRISADO LUSTR. BLANCO
Descripción	ESMALTE BLANCO IRISADO. Forma parte de la serie de esmaltes IRISADOS. La colección consta de siete esmaltes. Para mas información puede visitar nuestra página http://www.prodesco.es
Aplicación	Se aconseja utilizar bizcocho de barro rojo, terracota o pasta blanca feldespática para un mayor desarrollo del esmalte y esmaltar a pistola para una mayor homogeneización de la capa. La temperatura de cocción aconsejada varía entre 980-1040° C. ATMÓSFERA DEL HORNO. Oxidante. (Mantenimiento de 30 a 40 minutos) Se puede emplear tanto para ciclo rápido como para mufla. También se puede aplicar bien sobre el bizcocho o bien sobre un engobe base, como el esmalte blanco base PR-120-BB o incluso de tonos oscuros como azul, negro o marrón. Según se realice la aplicación y según la temperatura de cocción se obtienen resultados distintos por lo que es aconsejable realizar una prueba o bien consultar con el departamento técnico. NOTA: Es obligatorio el uso de mascarilla durante el esmaltado de las piezas.

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodesco.es Web http://www.prodesco.es
---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O	ZnO	Cr ₂ O ₃	CaF ₂
Na ₂ O	MnO	B ₂ O ₃ [10-20]	Bi ₂ O ₃
K ₂ O	CdO	V ₂ O ₅	P ₂ O ₅
MgO	CoO	MnO ₂	BeO
CaO	NiO	SiO ₂ [20-40]	CeO ₂
SrO	Al ₂ O ₃ [1-5]	TiO ₂ [1-5]	CuO
BaO	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂	Pr ₂ O ₃
PbO [40-80]	Sb ₂ O ₃	SnO ₂	

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo blanco.	Índice Acidez	5,32
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	203,16din/cm
Color(cocido)	Blanco Irisado.		
Olor	-		

4. COLORIMETRIA

*L=	94.82	*A=	-1.08	*B=	2.03	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-------	-----	-------	-----	------	--

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$57,94 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	473.4°C
(50-300)	$57,85 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	620°C
(300-500)	$153,45 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	>800°C
(500-600)	$198,10 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10µ	64,06%	Refracción	1,68
	>25µ	31,58%	Absorción	
	>40µ	14,51%		
	>70µ	2,19%		
	>120µ	%		
d(0,5)		15,502µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)



*Esmalte plúmbico. No aconsejado para la fabricación de objetos culinarios, solo apto para piezas de decoración. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (> 5h) y realizando un mantenimiento de la temperatura final. Para poder certificar su uso para objetos culinarios, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo (84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006), que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin. ** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.*

PRODESCO

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

