

**FICHA TÉCNICA DE CS-476 VERDE AZULADO POLVO**

Impresa el : 19/12/2008

**1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO**

<b>Código</b>	30194504
<b>Nombre del Producto</b>	CS-476 VERDE AZULADO POLVO
<b>Descripción</b>	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE DE COLOR VERDE AZULADO. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la técnica de la "CUERDA SECA" o esmaltes de relieve.
<b>Aplicación</b>	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES CUERDA SECA. SERIE 400. Su aplicación se puede realizar a pera, pincel o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. Siendo la serie 400, recomendada para pasta blanca. La temperatura de cocción aconsejada es de 980° C.

**Empresa**

PRODESCO S.L.	<b>Telf</b>	961545588
Avda. Aviación 44	<b>Fax</b>	961533025
46940 Manises	<b>email</b>	admon@prodescoweb.com
Valencia - España	<b>Web</b>	http://www.prodescoweb.com

**2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES****Análisis Químico**

Li <sub>2</sub> O		ZnO	[5-10]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>		<b>PPC:</b>	
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		<b>Color:</b>	[5-10]
K <sub>2</sub> O	[5-10]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>			
MgO		CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>			
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	TiO <sub>2</sub>		CuO			
BaO		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		ZrO <sub>2</sub>	[5-10]	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>					

**3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS**

<b>Aspecto</b>	Polvo de color verde.	<b>Índice Acidez</b>	1,83
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	323,08din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Transparente brillante de color verde azulado.		
<b>Olor</b>	Inodoro.		

**4. COLORIMETRIA**

*L=	61.48	*A=	-23.04	*B=	1.92	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-------	-----	--------	-----	------	---------------------------------

**5. DILATOMETRIA**

(25-300)	70,310 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	575°C
(50-300)	71,610 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	675°C
(300-500)	79,7810 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	> 875°C
(500-600)	16710 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

**6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA**

<b>Tamaño:</b>	>10μ	65,94%	<b>Refracción</b>	1,680
	>25μ	32,12%	<b>Absorción</b>	
	>50μ	6,23%		
	>70μ	1,83%		
	>100μ	0,22%		
	d(0,5)	16,065μ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

**7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO**

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

