

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE E-89283 VERDE POLVO

Impresa el: 11/09/2014

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código 22127404

Nombre del Producto ESMALTE E-89283 VERDE POLVO

Descripción Esmalte transparente brillante de color verde cobre. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para piezas de alfarería tradicional. Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.

Aplicación Materia prima en la industria cerámica. Forma parte de nuestra gama de productos Esmaltes Transparentes de Alfarería para Mayólica y Barro Rojo. Su aplicación se puede realizar a baño o pistola. Admite la monococción. La introducción del óxido de cobre a un esmalte plumbico aumenta considerablemente la solubilidad en plomo, por lo que no aconsejamos este producto para objetos que hayan de contener alimentos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre 960-1020°C.

## Empresa

PRODESCO S.L..  
C/ Aviación 44  
46940 Manises  
Valencia - EspañaTelf 961545588  
Fax 961533025  
email admon@prodesco.es  
Web http://www.prodesco.es

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	ZnO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	0
Na <sub>2</sub> O	MnO	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
K <sub>2</sub> O	CdO	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO	CoO	MnO <sub>2</sub>	BeO	
CaO	NiO	SiO <sub>2</sub>	CeO <sub>2</sub>	
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CuO	
BaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ZrO <sub>2</sub>	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SnO <sub>2</sub>		

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo verde claro.	Índice Acidez	1,94
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	234,45 din/cm
Color(cocido)	Transparente brillante verde cobre.		
Olor	-		

## 4. COLORIMETRIA

\*L= 40.76 \*A= -14.88 \*B= 5.5 \* Por Minolta ChromaControl (S)  
D-65 A 10° G: O-O

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	75.5 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	T <sup>3</sup> Transformación	498°C
(50-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	T <sup>3</sup> Reblandecimiento	547°C
(300-500)	100 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	Pto. Fusión	>775°C
(500-600)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10μ	60,84%	Refracción	1,800
	>25μ	28,96%	Absorción	0,1
	>40μ	6,33%		
	>70μ	2,17%		
	>120μ	0,4%		
	d(0,5)	14,079μ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Esmalte plumbico. No aconsejado para la fabricación de objetos culinarios, solo apto para piezas de decoración. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento ( > 5h ) y realizando un mantenimiento de la temperatura final. Para poder certificar su uso para objetos culinarios, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo ( 84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006), que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin. \*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consultenlos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

