

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE FUNDENTE N° 31 POLVO

Impresa el: 10/10/2014

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código 15600704

Nombre del Producto ESMALTE FUNDENTE N° 31 POLVO

**Descripción** Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.  
ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE. Se trata de un esmalte plúmbico utilizado principalmente como base fundente de colores vitrificables de 750º C. Debido a su tamaño de partícula micronizado, la homogeneización con el color es perfecta por simple agitación. Puede adicionarse para rebajar el punto de fusión.

**Aplicación** Materia prima en la Industria cerámica. Su aplicación va destinada a la decoración sobre loza y porcelana vitrificada. Admite todos los sistemas de aplicación: pincel, aerografía y serigrafía. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (700-800º C).

## Empresa

PRODESCO S.L..  
C/ Aviación 44  
46940 Manises  
Valencia - España

Telf 961545588  
Fax 961533025  
email admon@prodesco.es  
Web http://www.prodesco.es

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

|                   |                                |                                |                                |
|-------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Li <sub>2</sub> O | ZnO                            | Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | CaF <sub>2</sub>               |
| Na <sub>2</sub> O | MnO                            | B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>  | Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
| K <sub>2</sub> O  | CdO                            | V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>  | P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>  |
| MgO               | CoO                            | MnO <sub>2</sub>               | BeO                            |
| CaO               | NiO                            | SiO <sub>2</sub>               | CeO <sub>2</sub>               |
| SrO               | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | TiO <sub>2</sub>               | CuO                            |
| BaO               | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | ZrO <sub>2</sub>               | Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
| PbO               | [40-80]                        | Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | SnO <sub>2</sub>               |

[10-20]  
[0,5-1]  
[10-20]

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

|               |                         |                     |               |
|---------------|-------------------------|---------------------|---------------|
| Aspecto       | Polvo de color blanco.  | Índice Acidez       | 3,24          |
| Estado        | Sólido.                 | Tensión Superficial | 142,98 din/cm |
| Color(cocido) | Transparente brillante. |                     |               |
| Olor          | Inodoro.                |                     |               |

## 4. COLORIMETRIA

\*L= n.a \*A= n.a \*B= n.a \* Por Minolta ChromaControl (S)  
D-65 A 10º G: O-O

## 5. DILATOMETRIA

|           |   |                                 |         |
|-----------|---|---------------------------------|---------|
| (25-300)  | 75,41 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>  | T <sup>a</sup> Transformación   | 426°C   |
| (50-300)  | 77,30 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>  | T <sup>a</sup> Reblandecimiento | 461°C   |
| (300-500) | 215,03 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup> | Pto. Fusión                     | > 575°C |
| (500-600) | 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>        |                                 |         |

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

|         |       |   |            |
|---------|-------|---|------------|
| Tamaño: | >10μ  | % | Refracción |
|         | >25μ  | % | Absorción  |
|         | >40μ  | % |            |
|         | >70μ  | % |            |
|         | >120μ | % |            |
| d(0,5)  | 10μ   |   |            |

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

### NO DETERMINADO.

Para poder certificar su uso en objetos de uso culinario, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo y cadmio 84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006) que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consultenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

