

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE G TRANSP. ATOMIZADO

Impresa el: 18/12/2012

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO**Código** 10601707**Nombre del Producto** ESMALTE G TRANSP. ATOMIZADO**Descripción** ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE, muy fundente y de acentuado poder mojante. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES BLANCOS Y TRANSPARENTES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Puede adicionarse a esmaltes para rebajar el punto de fusión de los mismos o como fundente de óxidos colorantes tipo azules de cobalto y los rosas de Cr-Sn-Ca.**Aplicación** Se aconseja utilizar este vidriado sobre barro rojo, ya que en pasta blanca presenta una ligera tonalidad amarillenta. Admite la decoración tanto bajo como sobre esmalte, no obstante conviene tener precaución, porque su alta fluidez puede afectar a los colores. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (940-1020° C). Para mas información puede visitar nuestra página <http://www.prodesco.es>**Empresa**PRODESCO S.L..
C/ Aviación 44
46940 Manises
Valencia - España**Telf** 961545588
Fax 961533025
email admon@prodesco.es
Web <http://www.prodesco.es>**2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES****Análisis Químico**

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅
MgO	[0,5-1]	CoO		MnO ₂		BeO
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂
SrO		Al ₂ O ₃	[1-5]	TiO ₂		CuO
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃
PbO	[20-40]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS**Aspecto** Polvo atomizado de color blanco.
Estado Sólido.
Color(cocido) Transparente brillante.
Olor Inodoro.**Índice Acidez** 2,05
Tensión Superficial 257,86din/cm**4. COLORIMETRIA*****L=** n.a ***A=** n.a ***B=** n.a* Por Minolta ChromaControl (S)
D-65 A 10° G: O-O**5. DILATOMETRIA**

(25-300)	73,46 10^{-7} C ⁻¹	Tª Transformación	535.6°C
(50-300)	73,54 10^{-7} C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	584°C
(300-500)	86,38 10^{-7} C ⁻¹	Pto. Fusión	> 800°C
(500-600)	10^{-7} C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10μ	60,06%	Refracción	1,680
	>25μ	26,01%	Absorción	
	>40μ	10,88%		
	>70μ	1,55%		
	>120μ	%		
	d(0,5)	13,417μ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)