

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GE-400 TRANSP. S/Pb. ATOMIZ

Impresa el: 17/12/2015

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	22410107
Nombre del Producto	ESMALTE GE-400 TRANSP. S/Pb. ATOMIZ
Descripción	La nueva colección de esmaltes "Grosso spessore" sin Plomo, está diseñada principalmente para aplicar sobre pastas de gres para crear el efecto de "vidrio fundido" aplicado sobre la pieza cerámica.
Aplicación	La aplicación del esmalte puede ser a baño, a pistola o con pera, según convenga. Intervalo de temperatura: Esmaltado en vertical 930-1020°C, con paredes Esmaltado en superficie plana o bajo relieve 980° C - 1150° C.

Empresa

PRODESCO S.L..
C/ Aviación 44
46940 Manises
Valencia - España

Telf 961545588
Fax 961533025
email admon@prodesco.es
Web http://www.prodesco.es

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES**Análisis Químico**

Li ₂ O		ZnO	[1-5]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂
Na ₂ O	[10-20]	MnO		B ₂ O ₃	[10-20]	Bi ₂ O ₃
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅
MgO		CoO		MnO ₂		BeO
CaO	[1-5]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂
SrO	[0,5-1]	Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO
BaO	[1-5]	Fe ₂ O ₃	[0-0,5]	ZrO ₂	[0-0,5]	Pr ₂ O ₃
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo Blanco	Índice Acidez	2,25
Estado	Sólido	Tensión Superficial	295,15din/cm
Color(cocido)	Transparente Craquelé Brillo		
Olor			

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	--

5. DILATOMETRIA

(25-300)	101,27 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	523.5°C
(50-300)	101,69 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	580°C
(300-500)	121,4 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	>700°C
(500-600)	10 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10μ	70%	Refracción	1,8
	>25μ	37%	Absorción	0,4
	>40μ	18%		
	>70μ	5%		
	>120μ	%		
	d(0,5)	18μ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

