

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O-10121 VERDE POLVO

Impresa el: 10/02/2011

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	20672104
<b>Nombre del Producto</b>	ESMALTE GRES O-10121 VERDE POLVO
<b>Descripción</b>	ESMALTE GRES VERDE.
<b>Aplicación</b>	Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES DE GRES COLOREADOS. Su aplicación se aconseja que se de el esmalte con pincel ó a pistola sobre piezas bizcochadas previamente, pues el baño resulta difícil si no se le añade al caldo un suspensivo. Admite la monococción. Puede utilizarse indistintamente sobre pastas de gres y porcelana. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1250-1320° C). Para mas información puede visitar nuestra página <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>

### Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email <a href="mailto:admon@prodesco.es">admon@prodesco.es</a> Web <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>
---	--

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O		ZnO		Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>	[10-20]
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
K <sub>2</sub> O	[1-5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO	
CaO	[0-0,5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>	
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	TiO <sub>2</sub>	[1-5]	CuO	[1-5]
BaO		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[0-0,5]	ZrO <sub>2</sub>		Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>			

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo de color beige.	<b>Índice Acidez</b>	1, 12
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	375, 13din/cm
<b>Color(cocido)</b>	-		
<b>Olor</b>	-		

## 4. COLORIMETRIA

*L=	n.a	*A=	n.a	*B=	n.a	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	54 <sub>10</sub> <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	°C
(50-300)	55 <sub>10</sub> <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	63 <sub>10</sub> <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	> 1150°C°C
(500-600)	71 <sub>10</sub> <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	51,9%	<b>Refracción</b>	1,8
	>25µ	19,2%	<b>Absorción</b>	0,1
	>40µ	5,3%		
	>70µ	2,2%		
	>120µ	0,5%		
	d(0,5)	10,5µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

