

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O-10218 CRISTALIZ.POLV

Impresa el: 15/01/2015

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código 20771604

Nombre del Producto ESMALTE GRES O-10218 CRISTALIZ.POLV

Descripción ESMALTE OPACO CRISTALIZADO. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para alta temperatura, sin plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos.

Aplicación Esmalte opaco para alta temperatura

Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES DE GRES COLOREADOS. Para el esmaltado de Gres y porcelana. Temperatura de cocción recomendada entre 1250-1320°C.

Para mas información puede visitar nuestra página <http://www.prodesco.es>

Empresa

PRODESCO S.L..
C/ Aviación 44
46940 Manises
Valencia - EspañaTelf 961545588
Fax 961533025
email admon@prodesco.es
Web <http://www.prodesco.es>

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[20-40]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃		Bi ₂ O ₃
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO ₂		BeO
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂	[1-5]	CuO
BaO		Fe ₂ O ₃	[0-0,5]	ZrO ₂		Pr ₂ O ₃
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto Polvo amarillento.
Estado Sólido.
Color(cocido) Blanco roto cristalizado.
Olor

Índice Acidez 1,16
Tensión Superficial 389,25din/cm

4. COLORIMETRIA

*L= N.A *A= N.A *B= N.A * Por Minolta ChromaControl (S)
D-65 A 10° G: O-O

5. DILATOMETRIA

(25-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	T ^a Transformación	°C
(50-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	T ^a Reblandecimiento	°C
(300-500)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	>1150°C
(500-600)	10 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10μ	38,27%	Refracción	2,0
	>25μ	17%	Absorción	
	>40μ	7,36%		
	>70μ	0,87%		
	>120μ	%		
d(0,5)		6,152μ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

