

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O-10272 AZUL POLVO

Impresa el: 16/04/2009

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	20675104
<b>Nombre del Producto</b>	ESMALTE GRES O-10272 AZUL POLVO
<b>Descripción</b>	ESMALTE TRANSPARENTE DE COLOR AZUL. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para alta temperatura, sin plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos.
<b>Aplicación</b>	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES COLOREADOS PARA ALTA TEMPERATURA. Para su aplicación se aconseja que se de el esmalte con pincel ó a pistola sobre piezas bizcochadas previamente. Puede utilizarse indistintamente sobre pastas de gres y porcelana. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1250-1320° C). Alta concentración de Zn.

### Empresa

PRODESCO S.L. Avda. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodescoweb.com
--	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	ZnO	[20-40]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	Cr-Co-Fe: [1-5]
Na <sub>2</sub> O [1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
K <sub>2</sub> O [1-5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO [0-0,5]	CoO		MnO <sub>2</sub>	BeO	
CaO [5-10]	NiO		SiO <sub>2</sub> [40-80]	CeO <sub>2</sub>	
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> [5-10]		TiO <sub>2</sub>	CuO	
BaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		ZrO <sub>2</sub>	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>		

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo azul.	<b>Índice Acidez</b>	1,05
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	380,73din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Azul.		
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

*L=	N.D	*A=	N.D	*B=	N.D	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	°C
(50-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	>1150°C
(500-600)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	47,61%	<b>Refracción</b>	1,800
	>25µ	19,99%	<b>Absorción</b>	0,1
	>40µ	2,63%		
	>70µ	0,53%		
	>120µ	%		
	d(0,5)	9,044µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

