

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O-10538 VERDE MUSGO PO

Impresa el: 11/02/2011

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código 20771004

Nombre del Producto ESMALTE GRES O-10538 VERDE MUSGO PO

Descripción ESMALTE DE GRES VERDE.

Aplicación Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES coloreados PARA ALTA TEMPERATURA. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Su aplicación se aconseja que se de el esmalte con pincel ó a pistola sobre piezas bizcochadas previamente, pues el baño resulta difícil si no se le añade al caldo un suspensivo. Admite la monococción. Puede utilizarse indistintamente sobre pastas de gres y porcelana. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1250-1320° C).

Empresa

PRODESCO S.L..
C/ Aviación 44
46940 Manises
Valencia - España

Telf 961545588
Fax 961533025
email admon@prodesco.es
Web http://www.prodesco.es

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES**Análisis Químico**

Li ₂ O	[0,5-1]	ZnO		Cr ₂ O ₃	[1-5]	CaF ₂		Zr,Si,Pr:	[1-5]
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃		Bi ₂ O ₃			
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[10-20]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[10-20]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃	[0-0,5]	ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo verde.	Índice Acidez	1,71
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	358,24din/cm
Color(cocido)	Verde musgo.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S)
						D-65 A 10° G: O-O

5. DILATOMETRIA

(25-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	°C
(50-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	°C
(300-500)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	>1000 °C
(500-600)	10 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10μ	52,63%	Refracción	1,80
	>25μ	23,03%	Absorción	0,1
	>40μ	9,83%		
	>70μ	1,16%		
	>120μ	%		
	d(0,5)	10,923μ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

