

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O-10575 ROJO POLVO

Impresa el: 03/02/2016

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	20777204
<b>Nombre del Producto</b>	ESMALTE GRES O-10575 ROJO POLVO
<b>Descripción</b>	ESMALTE ROJO PARA ALTA TEMPERATURA . Forma parte de la gama ESMALTES DE GRES COLOREADOS, para el esmaltado de gres y porcelana.
<b>Aplicación</b>	Pueden aplicarse tanto a baño, pistola o pincel. Para la aplicación en monococción y/o pincel es aconsejable añadir un 5-10% de Monocol V. Temperatura de cocción recomendada entre 1250-1300°C. Para más información puede visitar nuestra página <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>

### Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 <a href="mailto:admon@prodesco.es">admon@prodesco.es</a> <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>
--	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O		ZnO	[20-40]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>		Pig.	[5-10]
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
K <sub>2</sub> O	[1-5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>			
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>			
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	TiO <sub>2</sub>	[1-5]	CuO			
BaO		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[0-0,5]	ZrO <sub>2</sub>		Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>					

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo rosa	<b>Índice Acidez</b>	1,18
<b>Estado</b>	Sólido	<b>Tensión Superficial</b>	352,19din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Esmalte rojo		
<b>Olor</b>			

## 4. COLORIMETRIA

*L=	49.62	*A=	35.98	*B=	13.02	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-------	-----	-------	-----	-------	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	59,07 $10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	657.1°C
(50-300)	58,53 $10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	844°C
(300-500)	67,25 $10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	>1125°C
(500-600)	80,48 $10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	38,27%	<b>Refracción</b>	2
	>25µ	17%	<b>Absorción</b>	
	>40µ	7,36%		
	>70µ	0,87%		
	>120µ	%		
	d(0,5)	6,152µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Contiene Pigmento encapsulado.

Los pigmentos encapsulados son insolubles, incluso en ácidos fuertes. El cadmio liberado en la cocción de esmaltes con pigmentos encapsulados basados en EN 1388 se traduce en valores de menos de 0.02 mg/dm<sup>2</sup>.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

