

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O- 6048 CUB.MATE ATOMI

Impresa el: 19/09/2016

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	20671307
Nombre del Producto	ESMALTE GRES O- 6048 CUB.MATE ATOMI
Descripción	ESMALTE TRANSPARENTE MATE. Se considera como un mate de Ca-Zn capaz de desarrollar una gran gama de esmaltes coloreados por la adición de óxidos naturales ó calcinados.
Aplicación	Es aplicable sobre cualquier tipo de pasta apropiada a estos ciclos: gres, porcelana.....En algunos casos puede resultar demasiado fundente y con ello perder el acabado mate, esto se solucionará agregando al esmalte un porcentaje de caolín que puede oscilar entre un 5-10%. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1250-1320°C).

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodesco.es Web http://www.prodesco.es
--	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li₂O		ZnO	[10-20]	Cr₂O₃		CaF₂	[5-10]
Na₂O	[1-5]	MnO		B₂O₃		Bi₂O₃	
K₂O	[1-5]	CdO		V₂O₅		P₂O₅	
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO₂		BeO	
CaO	[5-10]	NiO		SiO₂	[40-80]	CeO₂	
SrO		Al₂O₃	[10-20]	TiO₂		CuO	
BaO		Fe₂O₃	[0-0,5]	ZrO₂		Pr₂O₃	
PbO		Sb₂O₃		SnO₂			

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo atomizado de color blanco.	Índice Acidez	0,7
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	378,79din/cm
Color(cocido)	Transparente Mate.		
Olor			

4. COLORIMETRIA

*L=	n.a	*A=	n.a	*B=	n.a
* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O					

5. DILATOMETRIA

(25-300)	68,90 ^{10⁻⁷} C ⁻¹	Tª Transformación	644°C
(50-300)	70,38 ^{10⁻⁷} C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	885°C
(300-500)	78,38 ^{10⁻⁷} C ⁻¹	Pto. Fusión	>1125°C
(500-600)	84,36 ^{10⁻⁷} C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

>10µ	50%	Refracción	2,000
>25µ	18%	Absorción	0,1
>40µ	7,5%		
>70µ	1,2%		
>120µ	%		
d(0,5)	10µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

Tamaño:

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

