

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O-6064-A CRAQ. TR. ATO

Impresa el: 22/05/2012

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

| | |
|----------------------------|---|
| Código | 22248407 |
| Nombre del Producto | ESMALTE GRES O-6064-A CRAQ. TR. ATO |
| Descripción | Esmalte Transparente Brillante Craquelé de alta Temperatura |
| Aplicación | Se recomienda su aplicación sobre pastas de porcelana para obtener el efecto craquelé que lo caracteriza. Admite la decoración bajo esmalte tanto con óxidos naturales como calcinados. La temperatura de cocción es de 1280° C |

Empresa

| | |
|--|--|
| PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España | Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodesco.es Web http://www.prodesco.es |
|--|--|

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES**Análisis Químico**

| | | | | | | |
|-------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|
| Li ₂ O | | ZnO | [0,5-1] | Cr ₂ O ₃ | | CaF ₂ |
| Na ₂ O | [10-20] | MnO | | B ₂ O ₃ | | Bi ₂ O ₃ |
| K ₂ O | [1-5] | CdO | | V ₂ O ₅ | | P ₂ O ₅ |
| MgO | | CoO | | MnO ₂ | | BeO |
| CaO | [10-20] | NiO | | SiO ₂ | [40-80] | CeO ₂ |
| SrO | | Al ₂ O ₃ | [10-20] | TiO ₂ | | CuO |
| BaO | | Fe ₂ O ₃ | [0-0,5] | ZrO ₂ | | Pr ₂ O ₃ |
| PbO | | Sb ₂ O ₃ | | SnO ₂ | | |

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| | | | |
|----------------------|----------------------------------|----------------------------|--------------|
| Aspecto | Polvo atomizado blanco. | Índice Acidez | 1,36 |
| Estado | Sólido. | Tensión Superficial | 370,85din/cm |
| Color(cocido) | Transparente brillante craquelé. | | |
| Olor | Inodoro. | | |

4. COLORIMETRIA

| | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------------------------|
| *L= | n.a | *A= | n.a | *B= | n.a | * Por Minolta ChromaControl (S) |
| | | | | | | D-65 A 10° G: O-O |

5. DILATOMETRIA

| | | | |
|-----------|--|----------------------------|----------|
| (25-300) | 82,91 ₁₀ ⁻⁷ C ⁻¹ | Tª Transformación | 577.1°C |
| (50-300) | 82,94 ₁₀ ⁻⁷ C ⁻¹ | Tª Reblandecimiento | 714°C |
| (300-500) | 91,95 ₁₀ ⁻⁷ C ⁻¹ | Pto. Fusión | >1100 °C |
| (500-600) | 108,40 ₁₀ ⁻⁷ C ⁻¹ | | |

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

| | | | | |
|----------------|--------|---------|-------------------|-------|
| Tamaño: | >10μ | 51,46% | Refracción | 2,000 |
| | >25μ | 19,71% | Absorción | 0,1 |
| | >40μ | 3,82% | | |
| | >70μ | 1,49% | | |
| | >120μ | 0,48% | | |
| | d(0,5) | 10,442μ | | |

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

