

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE PR-115 BLANCO OPACO ATOMIZA

Impresa el: 12/12/2014

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código 22180307

Nombre del Producto ESMALTE PR-115 BLANCO OPACO ATOMIZA

Descripción Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.

ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR BLANCO. Se trata de un esmalte muy brillante sin plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos. Aunque tiene un coeficiente de dilatación relativamente bajo forma buena interfase con el soporte.

Aplicación

Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES BLANCOS Y TRANSPARENTES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Si se quiere adicionar colorantes, ha de tenerse en cuenta, que se trata de un esmalte que contiene óxido de cinc y puede alterar algunos colores. Cuando la pieza a decorar pueda contener alimentos recomendamos el uso de colorantes sin plomo. Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (950-1080º C).

EmpresaPRODESCO S.L..
C/ Aviación 44
46940 Manises
Valencia - EspañaTelf 961545588
Fax 961533025
email admon@prodesco.es
Web http://www.prodesco.es**2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES****Análisis Químico**

<chem>Li2O</chem>	<chem>ZnO</chem>	<chem>Cr2O3</chem>	<chem>CaF2</chem>	PPC:
<chem>Na2O</chem>	<chem>MnO</chem>	<chem>B2O3</chem>	<chem>Bi2O3</chem>	Otros:
<chem>K2O</chem>	<chem>CdO</chem>	<chem>V2O5</chem>	<chem>P2O5</chem>	
<chem>MgO</chem>	<chem>CoO</chem>	<chem>MnO2</chem>	<chem>BeO</chem>	
<chem>CaO</chem>	<chem>NiO</chem>	<chem>SiO2</chem>	<chem>CeO2</chem>	
<chem>SrO</chem>	<chem>Al2O3</chem>	<chem>TiO2</chem>	<chem>CuO</chem>	
<chem>BaO</chem>	<chem>Fe2O3</chem>	<chem>ZrO2</chem>	<chem>Pr2O3</chem>	
<chem>PbO</chem>	<chem>Sb2O3</chem>	<chem>SnO2</chem>		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color blanco.	Índice Acidez	2,64
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	345,5din/cm
Color(cocido)	Blanco opaco brillante.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L= *A= *B= * Por Minolta ChromaControl (S)
D-65 A 10° G: O-O

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$55,75 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	T ^a Transformación	594,7°C
(50-300)	$56,57 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	T ^a Reblandecimiento	682°C
(300-500)	$60,67 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Pto. Fusión	>900°C
(500-600)	$85,06 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	>10μ	67,22%	Refracción	1,680
	>25μ	34,77%	Absorción	
	>40μ	7,16%		
	>70μ	2,09%		
	>120μ	0,24%		
	d(0,5)	17,062μ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

