

**FICHA TÉCNICA DE ESMALTE XP-3048 VERDE COBRE S/PB.PO**

Impresa el: 18/01/2011

**1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO****Código** 22264804**Nombre del Producto** ESMALTE XP-3048 VERDE COBRE S/PB.PO

**Descripción** Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.  
Esmalte verde de cobre de alfarería sin plomo.  
Forma parte de la colección ESMALTES DE ALFARERÍA SIN PLOMO, serie especialmente conformada por esmaltes preparados para ser aplicados sobre cazuelas y alfarería en general, con un brillo y calidad superficial sobresaliente. Completamente exento de plomo en su composición, por lo que es especialmente indicado para cerámica de uso alimentario.

**Aplicación** Indicado, en general, para pastas rojas, pastas rojas con engobe y para pastas refractarias. Admiten perfectamente la monococción, siendo aconsejable en ocasiones la adición de Monocol III (0,5-1 %). Pueden cocerse tanto en ciclos de cocción tradicionales como en cocciones rápidas y admite un amplio rango de temperaturas de entre 960°-1050° C.

**Empresa**

PRODESCO S.L..  
C/ Aviación 44  
46940 Manises  
Valencia - España

**Telf** 961545588  
**Fax** 961533025  
**email** admon@prodesco.es  
**Web** http://www.prodesco.es

**2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES****Análisis Químico**

Li <sub>2</sub> O	[0-0,5]	ZnO		Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>	
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
K <sub>2</sub> O	[1-5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO	[0,5-1]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO	
CaO	[5-10]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>	
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	TiO <sub>2</sub>	[0-0,5]	CuO	[5-10]
BaO	[5-10]	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]	ZrO <sub>2</sub>		Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>			

**3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS**

<b>Aspecto</b>	Polvo verde.	<b>Índice Acidez</b>	1,82
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	313,72din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Verde cobre.		
<b>Olor</b>	-		

**4. COLORIMETRIA**

<b>*L=</b>	34.76	<b>*A=</b>	-5.03	<b>*B=</b>	0.94	<b>* Por Minolta ChromaControl (S)</b>
						D-65 A 10° G: O-O

**5. DILATOMETRIA**

<b>(25-300)</b>	60,33 $10^{-7}$ C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	549°C
<b>(50-300)</b>	59,36 $10^{-7}$ C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	603°C
<b>(300-500)</b>	72,49 $10^{-7}$ C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	>825°C
<b>(500-600)</b>	283,19 $10^{-7}$ C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

**6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)**

<b>Tamaño:</b>	<b>&gt;10μ</b>	56,17%	<b>Refracción</b>	1,8
	<b>&gt;25μ</b>	24,97%	<b>Absorción</b>	0,1
	<b>&gt;40μ</b>	10,05%		
	<b>&gt;70μ</b>	0,76%		
	<b>&gt;120μ</b>	%		
	<b>d(0,5)</b>	12,254μ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

**7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO**

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)