

**FICHA TÉCNICA DE ESMALTE XP-3052 VIVO S/Pb ROJO POLV**

Impresa el: 06/06/2014

**1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO**

Código 22252004

Nombre del Producto ESMALTE XP-3052 VIVO S/Pb ROJO POLV

Descripción Esmalte rojo compacto, brillante sin plomo.

Aplicación Para el esmaltado de piezas cerámicas de arcilla blanca. La temperatura cocción recomendada es, entre 980 y 1020°C.

**Empresa**PRODESCO S.L..  
C/ Aviación 44  
46940 Manises  
Valencia - EspañaTelf  
Fax  
email  
Web961545588  
961533025  
admon@prodesco.es  
http://www.prodesco.es**2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES****Análisis Químico**

Li <sub>2</sub> O	ZnO
Na <sub>2</sub> O	MnO
K <sub>2</sub> O	CdO
MgO	CoO
CaO	NiO
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
BaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
PbO	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>

[1-5]  
[0-0,5]  
[0,5-1]  
[1-5]  
[1-5]  
[1-5]

Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>
MnO <sub>2</sub>
SiO <sub>2</sub>
TiO <sub>2</sub>
ZrO <sub>2</sub>
SnO <sub>2</sub>

[10-20]  
[40-80]  
[1-5]

CaF <sub>2</sub>
Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>
BeO
CeO <sub>2</sub>
CuO
Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>

Pig. Ing

[5-10]

**3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS**

Aspecto	Polvo rosado.	Índice Acidez	3,54
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	289,35 din/cm
Color(cocido)	Rojo brillante.		
Olor	-		

**4. COLORIMETRIA**

\*L= n.d \*A= n.d \*B= n.d

\* Por Minolta ChromaControl (S)  
D-65 A 10° G: O-O**5. DILATOMETRIA**

(25-300)	52,17 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>
(50-300)	51,84 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>
(300-500)	54,68 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>
(500-600)	173 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>

T <sup>a</sup> Transformación
T <sup>a</sup> Reblandecimiento
Pto. Fusión

570°C

641°C

&gt;900°C

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

**6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)**

Tamaño:	>10μ	60%	Refracción	1,8
	>25μ	28%	Absorción	0,1
	>40μ	12%		
	>70μ	2%		
	>120μ	%		
d(0,5)	14μ			

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

**7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO**

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

