

**FICHA TÉCNICA DE ESMALTE XP-3052 VIVO S/Pb ROJO POLV**

Impresa el: 06/06/2014

**1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO**

<b>Código</b>	22252004
<b>Nombre del Producto</b>	ESMALTE XP-3052 VIVO S/Pb ROJO POLV
<b>Descripción</b>	Esmalte rojo compacto, brillante sin plomo.
<b>Aplicación</b>	Para el esmaltado de piezas cerámicas de arcilla blanca. La temperatura cocción recomendada es, entre 980 y 1020°C.

**Empresa**

PRODESCO S.L..	<b>Telf</b>	961545588
C/ Aviación 44	<b>Fax</b>	961533025
46940 Manises	<b>email</b>	admon@prodesco.es
Valencia - España	<b>Web</b>	http://www.prodesco.es

**2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES****Análisis Químico**

Li <sub>2</sub> O		ZnO		Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>		Pig.Ing	
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			[5-10]
K <sub>2</sub> O	[0-0,5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>			
MgO	[0,5-1]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>			
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	TiO <sub>2</sub>		CuO			
BaO	[1-5]	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		ZrO <sub>2</sub>	[1-5]	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>					

**3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS**

<b>Aspecto</b>	Polvo rosado.	<b>Índice Acidez</b>	3,54
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	289,35din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Rojo brillante.		
<b>Olor</b>	-		

**4. COLORIMETRIA**

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S)
						D-65 A 10° G: O-O

**5. DILATOMETRIA**

(25-300)	52,17 $10^{-7}$ C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	570°C
(50-300)	51,84 $10^{-7}$ C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	641°C
(300-500)	54,68 $10^{-7}$ C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	>900°C
(500-600)	173 $10^{-7}$ C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

**6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)**

<b>Tamaño:</b>	>10μ	60%	<b>Refracción</b>	1,8
	>25μ	28%	<b>Absorción</b>	0,1
	>40μ	12%		
	>70μ	2%		
	>120μ	%		
	d(0,5)	14μ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

**7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO**

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

