

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE XP-3054 VIVO S/Pb PISTACHO

Impresa el: 24/07/2014

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	22252204
<b>Nombre del Producto</b>	ESMALTE XP-3054 VIVO S/Pb PISTACHO
<b>Descripción</b>	ESMALTE VERDE OPACO BRILLANTE. Pertenece a la serie " VIVOS OPACOS SIN PLOMO" . Especialmente indicados para cerámica de uso alimentario.
<b>Aplicación</b>	Se puede aplicar tanto en pastas blancas como rojas. En pastas rojas, incluso en las destinadas a fuego directo, admiten perfectamente la monococción, siendo aconsejable en ocasiones la adición de Monocol IV ( 0,5-1 % ). Puede cocerse tanto en ciclos de cocción tradicionales como en cocciones rápidas y admite un amplio rango de temperaturas de entre 930-1050 °C.

### Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es
---	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O		ZnO	[1-5]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>		<b>Pig. Ing:</b> [10-20]
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		
K <sub>2</sub> O	[0-0,5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO		
CaO	[1-5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>		
SrO	[0-0,5]	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	TiO <sub>2</sub>		CuO		
BaO	[1-5]	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		ZrO <sub>2</sub>	[1-5]	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo verde.	<b>Índice Acidez</b>	3,6
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	281,97din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Verde pistacho.		
<b>Olor</b>	-		

## 4. COLORIMETRIA

*L=	n.d	*A=	n.d	*B=	n.d	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	5110 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	546°C
(50-300)	5110 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	613°C
(300-500)	5410 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	> 750°C
(500-600)	15110 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	60%	<b>Refracción</b>	1,8
	>25µ	28%	<b>Absorción</b>	0,1
	>40µ	12%		
	>70µ	2%		
	>120µ	%		
<b>d(0,5)</b>		14µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

