

**FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5136-A NEGRO MATE JASPE POL**

Impresa el: 19/12/2008

**1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO**

Código 22110504

Nombre del Producto ESMALTE 5136-A NEGRO MATE JASPE POL

Descripción Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.  
Esmalte mate jaspe gris muy oscuro.

Aplicación Para recubrimiento de piezas cerámicas en barro rojo y blanco. Temperatura de cocción, entre 980 y 1020°C.

**Empresa**PRODESCO S.L..  
C/ Aviación 44  
46940 Manises  
Valencia - EspañaTelf. 961545588  
Fax 961533025  
email admon@prodescoweb.com  
Web <http://www.prodescoweb.com>**2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES****Análisis Químico**

Li <sub>2</sub> O	ZnO	[5-10]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	0	Pig.Ing.
Na <sub>2</sub> O	MnO	[1-5]	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		[1-5]
K <sub>2</sub> O	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		
MgO	CoO		MnO <sub>2</sub>	BeO		
CaO	NiO	[1-5]	SiO <sub>2</sub>	CeO <sub>2</sub>		
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	TiO <sub>2</sub>	CuO		
BaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		ZrO <sub>2</sub>	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		
PbO	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[20-40]	SnO <sub>2</sub>			

**3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS**

Aspecto	Polvo de color gris pardo.	Índice Acidez	1,29
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	260,62 din/cm
Aspecto en cocido	Negro jaspe.		
Olor	Inodoro.		

**4. COLORIMETRIA**

\* L = \* A = \* B = \* Por Minolta ChromaControl (S)

**5. DILATOMETRIA**

(25-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	T <sup>a</sup> Transformación	°C
(50-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	T <sup>a</sup> Reblandecimiento	°C
(300-500)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	Pto. Fusión	°C
(500-600)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

**6. DISTRIBUCION GRANULOMETRICA**

Tamaño:	>10μ	%	Refracción	
	>25μ	%	Absorción	
	>50μ	%		
	>75μ	%		
	>100μ	%		
	d(0,5)	μ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

**7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO**

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.