

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5628 CUERO S/Pb. ATOMIZADO

Impresa el: 11/12/2008

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	22214507
<b>Nombre del Producto</b>	ESMALTE 5628 CUERO S/Pb. ATOMIZADO
<b>Descripción</b>	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO MATE DE ASPECTO CUERO.
<b>Aplicación</b>	Recomendado para piezas de alfarería en barro rojo ya que se consiguen los mejores efectos sobre este tipo de soporte. Puede utilizarse tanto en artículos culinarios como en cerámica de construcción. Cuando la pieza a decorar pueda contener alimentos recomendamos el uso de colorantes sin plomo. Su aplicación se puede realizar a baño ó pistola. Indicado para bicocción aunque también puede utilizarse en monococción adicionando aditivos encolantes. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-1050° C).

### Empresa

PRODESCO S.L. Avda. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodescoweb.com
--	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	ZnO [10-20]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	PPC: [0,5-1]
Na <sub>2</sub> O [5-10]	MnO	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> [10-20]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	COLOR:
K <sub>2</sub> O [0-0,5]	CdO	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO [0-0,5]	CoO	MnO <sub>2</sub>	BeO	
CaO [1-5]	NiO	SiO <sub>2</sub> [20-40]	CeO <sub>2</sub>	
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> [1-5]	TiO <sub>2</sub> [5-10]	CuO	
BaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> [1-5]	ZrO <sub>2</sub> [10-20]	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SnO <sub>2</sub> [1-5]		

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo atomizado de color carne.	<b>Índice Acidez</b>	2,96
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	306,97din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Opaco mate de color cuero.		
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	72,0810 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	525°C
(50-300)	73,5510 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	568°C
(300-500)	84,4210 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	> 725°C
(500-600)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	49,37%	<b>Refracción</b>	1,800
	>25µ	23,35%	<b>Absorción</b>	0,1
	>40µ	4,99%		
	>70µ	1,71%		
	>120µ	0,33%		
	d(0,5)	9,728µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

