

**FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5005 TRANSP. ATOMIZADO**

Impresa el: 19/02/2013

**1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO**

Código 11106907

Nombre del Producto ESMALTE 5005 TRANSP. ATOMIZADO

Descripción Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.  
ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la cerámica blanca decorada, debido a su buena transparencia, brillo y excelente desarrollo de los colores.

Aplicación Materia prima en la Industria cerámica. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P" y "DECOR". Su aplicación se puede realizar a baño ó pistola. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-1050 °C).

**Empresa**PRODESCO S.L..  
C/ Aviación 44  
46940 Manises  
Valencia - EspañaTelf 961545588  
Fax 961533025  
email admon@prodesco.es  
Web http://www.prodesco.es**2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES****Análisis Químico**

Li <sub>2</sub> O	ZnO	[1-5]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	...
Na <sub>2</sub> O	MnO	[1-5]	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	...
K <sub>2</sub> O	CdO	[1-5]	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO	CoO		MnO <sub>2</sub>	BeO	
CaO	NiO	[1-5]	SiO <sub>2</sub>	CeO <sub>2</sub>	
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	TiO <sub>2</sub>	CuO	
BaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[0-0,5]	ZrO <sub>2</sub>	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	SnO <sub>2</sub>		

**3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS**

Aspecto	Polvo.	Índice Acidez	2,39
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	331,48din/cm
Color(cocido)	Transparente brillante.		
Olor	Inodoro.		

**4. COLORIMETRIA**

\*L= n.a \*A= n.a \*B= n.a \* Por Minolta ChromaControl (S)  
D-65 A 10° G: O-O

**5. DILATOMETRIA**

(25-300)	59,21 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	T <sup>a</sup> Transformación	570,8°C
(50-300)	60,34 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	T <sup>a</sup> Reblandecimiento	658°C
(300-500)	67,28 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	Pto. Fusión	> 875°C
(500-600)	166,66 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

**6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)**

Tamaño:	>10μ	61,50%	Refracción	1,680
	>25μ	29,18%	Absorción	
	>40μ	5,45%		
	>70μ	1,40%		
	>120μ	0,06%		
	d(0,5)	14,326μ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

**7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO**

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consulténos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

