

**FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5130 AZUL V.MATE JASPE POLV**

Impresa el: 19/12/2008

**1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO**

<b>Código</b>	22101804
<b>Nombre del Producto</b>	ESMALTE 5130 AZUL V.MATE JASPE POLV
<b>Descripción</b>	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO MATE DE COLOR AZUL VERDOSO SALPICADO DE PEQUEÑAS MOTAS DE UN TONO CANELA.
<b>Aplicación</b>	Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES ESPECIALES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Admite la monococción. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (950-1000° C).

**Empresa**

<b>PRODESCO S.L.</b> Avda. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> 961545588 <b>Fax</b> 961533025 <b>email</b> admon@prodescoweb.com <b>Web</b> http://www.prodescoweb.com
---	--

**2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES****Análisis Químico**

Li <sub>2</sub> O		ZnO	[5-10]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>		PPC:	
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		Pig.Ing:	[1-5]
K <sub>2</sub> O		CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>			
MgO		CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[20-40]	CeO <sub>2</sub>			
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]	TiO <sub>2</sub>	[1-5]	CuO			
BaO		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		ZrO <sub>2</sub>	[1-5]	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
PbO	[20-40]	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>	[1-5]				

**3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS**

<b>Aspecto</b>	Polvo de color gris azulado.	<b>Índice Acidez</b>	1,22
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	265,12 din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Azul verdoso mate jaspe.		
<b>Olor</b>	Inodoro.		

**4. COLORIMETRIA**

*L=	*a=	*b=	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	--

**5. DILATOMETRIA**

(25-300)	$61 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	487°C
(50-300)	$60 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	570°C
(300-500)	$83 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	> 875°C
(500-600)	$10^{-7} \text{ C}^{-1}$		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

**6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA**

<b>Tamaño:</b>	>10µ	58,45%	<b>Refracción</b>	2,000
	>25µ	24,53%	<b>Absorción</b>	
	>40µ	4,77%		
	>70µ	1,49%		
	>120µ	0,20%		
	d(0,5)	12,565µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

**7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO**

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

