

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5652/M CUERO CLARO S/PB ATO

Impresa el: 04/04/2014

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

| | |
|----------------------------|--|
| Código | 22221047 |
| Nombre del Producto | ESMALTE 5652/M CUERO CLARO S/PB ATO |
| Descripción | Esmalte Cuero Sin Plomo. Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. |
| Aplicación | Pertenece a la gama de esmaltes "CUERO SIN PLOMO". Puede ser aplicado tanto sobre pasta blanca como sobre barro rojo, obteniéndose en este último los resultados más óptimos. Adecuado para la fabricación de objetos culinarios, como cazuelas. También pueden emplearse para la decoración de revestimiento rústico. La temperatura de cocción aconsejada es de 980°C. |

Empresa

| | | |
|---|---|---|
| PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España | Telf Fax email Web | 961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es |
|---|---|---|

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

| | | | | | | |
|-------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|
| Li ₂ O | [0,5-1] | ZnO | [10-20] | Cr ₂ O ₃ | | CaF ₂ |
| Na ₂ O | [1-5] | MnO | | B ₂ O ₃ | [10-20] | Bi ₂ O ₃ |
| K ₂ O | [0-0,5] | CdO | | V ₂ O ₅ | | P ₂ O ₅ |
| MgO | [0-0,5] | CoO | | MnO ₂ | | BeO |
| CaO | [5-10] | NiO | | SiO ₂ | [20-40] | CeO ₂ |
| SrO | | Al ₂ O ₃ | [5-10] | TiO ₂ | [5-10] | CuO |
| BaO | [1-5] | Fe ₂ O ₃ | [1-5] | ZrO ₂ | [10-20] | Pr ₂ O ₃ |
| PbO | | Sb ₂ O ₃ | | SnO ₂ | [1-5] | |

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| | | | |
|----------------------|------------|----------------------------|-----------|
| Aspecto | Polvo rojo | Indice Acidez | 2,56 |
| Estado | Solido | Tensión Superficial | 336din/cm |
| Color(cocido) | Cuero mate | | |
| Olor | | | |

4. COLORIMETRIA

| | | | |
|-----|-----|-----|--|
| *L= | *A= | *B= | * Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O |
|-----|-----|-----|--|

5. DILATOMETRIA

| | | | |
|-----------|-----------------------------------|----------------------------|---|
| (25-300) | $68 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ | Tª Transformación | 530°C |
| (50-300) | $68 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ | Tª Reblandecimiento | 590°C |
| (300-500) | $81 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ | Pto. Fusión | >800°C |
| (500-600) | 10^{-7} C^{-1} | | * Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L |

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

| | | | | |
|----------------|-------|------|-------------------|---|
| Tamaño: | >10µ | 45% | Refracción | 1,68 |
| | >25µ | 18% | Absorción | |
| | >40µ | 7,5% | | |
| | >70µ | 1,5% | | |
| | >120µ | % | | |
| d(0,5) | | 10µ | | * Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000) |

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

