

**FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5865 IRISADO ROSA POLVO**

Impresa el: 30/05/2016

**1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO**

Código 22251604

Nombre del Producto ESMALTE 5865 IRISADO ROSA POLVO

**Descripción** ESMALTE ROSA IRISADO.  
 Forma parte de la serie de esmaltes IRISADOS. La colección consta de siete esmaltes.  
 Para mas información puede visitar nuestra página <http://www.prodesco.es>

**Aplicación** Se aconseja utilizar bizcocho de barro rojo, terracota o pasta blanca feldespática para un mayor desarrollo del esmalte y esmaltar a pistola para una mayor homogeneización de la capa. La temperatura de cocción aconsejada varía entre 980-1040°C.  
**ATMÓSFERA DEL HORNO.** Oxidante. (Mantenimiento de 30 a 40 minutos)  
 Se puede emplear tanto para ciclo rápido como para mufla. También se puede aplicar bien sobre el bizcocho o bien sobre un engobe base, como el esmalte blanco base PR-120-BB o incluso de tonos oscuros como azul, negro o marrón. Según se realice la aplicación y según la temperatura de cocción se obtienen resultados distintos por lo que es aconsejable realizar una prueba o bien consultar con el departamento técnico.

**Empresa**

PRODESCO S.L..  
 C/ Aviación 44  
 46940 Manises  
 Valencia - España

Telf 961545588  
 Fax 961533025  
 email [admon@prodesco.es](mailto:admon@prodesco.es)  
 Web <http://www.prodesco.es>

**2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES****Análisis Químico**

Li <sub>2</sub> O	ZnO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	Pig. Ing:
Na <sub>2</sub> O	MnO	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]
K <sub>2</sub> O	CdO	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO	CoO	MnO <sub>2</sub>	BeO	
CaO	NiO	SiO <sub>2</sub>	CeO <sub>2</sub>	
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]	CuO	
BaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO	[40-80]	ZrO <sub>2</sub>		
	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SnO <sub>2</sub>		

**3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS**

Aspecto	Polvo Rosado	Índice Acidez	5,32
Estado	Sólido	Tensión Superficial	193,32 din/cm
Color(cocido)	Rosa Irisado		
Olor			

**4. COLORIMETRIA**

\*L= \*A= \*B= \* Por Minolta ChromaControl (S)  
 D-65 A 10° G: O-O

**5. DILATOMETRIA**

(25-300)	58,87 <sup>10-7</sup> C <sup>-1</sup>	T <sup>a</sup> Transformación	472,5°C
(50-300)	58,15 <sup>10-7</sup> C <sup>-1</sup>	T <sup>a</sup> Reblandecimiento	548°C
(300-500)	158,28 <sup>10-7</sup> C <sup>-1</sup>	Pto. Fusión	>825°C
(500-600)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

**6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)**

>10μ	60%	Refracción	1,80
>25μ	28%	Absorción	0,1
>40μ	12%		
>70μ	2%		
>120μ	%		
d(0,5)	14μ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)



Tamaño:

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

NO DETERMINADO.

Para poder certificar su uso en objetos de uso culinario, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo y cadmio 84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006) que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

PRODECO



Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

