

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5888 TR. MATE S/Pb ATOMIZAD

Impresa el: 05/03/2014

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

| | |
|----------------------------|---|
| Código | 12105407 |
| Nombre del Producto | ESMALTE 5888 TR. MATE S/Pb ATOMIZAD |
| Descripción | ESMALTE TRANSPARENTE MATE. Se trata de un esmalte SIN PLOMO aconsejado para su uso en arcillas blancas, aunque puede ser utilizado también sobre arcillas rojas con excelentes resultados. |
| Aplicación | Su aplicación se puede realizar a baño ó a pistola. Admite la monococción. La temperatura de cocción aconsejada es de 980 °C, rango de cocción 980°-1100°C |

Empresa

| | | |
|---|---|---|
| PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España | Telf Fax email Web | 961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es |
|---|---|---|

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES**Análisis Químico**

| | | | | | | | |
|-------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|--|
| Li ₂ O | | ZnO | [20-40] | Cr ₂ O ₃ | | CaF ₂ | |
| Na ₂ O | [5-10] | MnO | | B ₂ O ₃ | [5-10] | Bi ₂ O ₃ | |
| K ₂ O | [0,5-1] | CdO | | V ₂ O ₅ | | P ₂ O ₅ | |
| MgO | | CoO | | MnO ₂ | | BeO | |
| CaO | [5-10] | NiO | | SiO ₂ | [40-80] | CeO ₂ | |
| SrO | [0-0,5] | Al ₂ O ₃ | [5-10] | TiO ₂ | | CuO | |
| BaO | [5-10] | Fe ₂ O ₃ | | ZrO ₂ | | Pr ₂ O ₃ | |
| PbO | | Sb ₂ O ₃ | | SnO ₂ | | | |

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| | | | |
|----------------------|--------------------|----------------------------|---------------|
| Aspecto | Polvo blanco. | Índice Acidez | 1,31 |
| Estado | Sólido. | Tensión Superficial | 371,51 din/cm |
| Color(cocido) | Transparente mate. | | |
| Olor | - | | |

4. COLORIMETRIA

| | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| *L= | N.A | *A= | N.A | *B= | N.A | * Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|

5. DILATOMETRIA

| | | | |
|-----------|---------------------------------------|----------------------------|---------|
| (25-300) | $66,80 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ | Tª Transformación | 561.1°C |
| (50-300) | $67,85 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ | Tª Reblandecimiento | 637°C |
| (300-500) | $79,79 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ | Pto. Fusión | >1000°C |
| (500-600) | $195,00 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ | | |

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

| | | | | |
|----------------|--------|---------|-------------------|------|
| Tamaño: | >10µ | 62,46% | Refracción | 1,68 |
| | >25µ | 32,8% | Absorción | |
| | >40µ | 16,03% | | |
| | >70µ | 3,54% | | |
| | >120µ | % | | |
| | d(0,5) | 15,143µ | | |

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

