

# FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O-10295 AZUL POLVO

Impresa el: 21/03/2022

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

|                            |  |
|----------------------------|--|
| <b>Código</b>              | 20770304   |
| <b>Nombre del Producto</b> | ESMALTE GRES O-10295 AZUL POLVO  |
| <b>Descripción</b>         | ESMALTE COLOR AZUL PARA ALTA TEMPERATURA.<br>Forma parte de la gama ESMALTES DE GRES COLOREADOS, para el esmaltado de gres y porcelana.  |
| <b>Aplicación</b>          | Pueden aplicarse tanto a baño, pistola o pincel. Para la aplicación en monococción y/o pincel es aconsejable añadir un 5-10% de Monocol V.<br>Temperatura de cocción recomendada entre 1250-1320°C.<br>Para más información puede visitar nuestra página <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a> |

### Empresa

|  |   |   |
|--|---|---|
| PRODESCO S.L..<br>C/ Aviación 44<br>46940 Manises<br>Valencia - España | <b>Telf</b><br><b>Fax</b><br><b>email</b><br><b>Web</b> | 961545588<br>961533025<br><a href="mailto:admon@prodesco.es">admon@prodesco.es</a><br><a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a> |
|--|---|---|

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

|                        |        |                                    |         |                                    |         |                                    |  |                  |         |
|------------------------|--------|------------------------------------|---------|------------------------------------|---------|------------------------------------|--|------------------|---------|
| <b>Li<sub>2</sub>O</b> | [1-5]  | <b>ZnO</b>                         |         | <b>Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> |         | <b>CaF<sub>2</sub></b>             |  | <b>Pig. Ing:</b> | [5-10]  |
| <b>Na<sub>2</sub>O</b> | [5-10] | <b>MnO</b>                         |         | <b>B<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>  |         | <b>Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> |  |                  | [0,5-1] |
| <b>K<sub>2</sub>O</b>  | [5-10] | <b>CdO</b>                         |         | <b>V<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>  |         | <b>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>  |  |                  |         |
| <b>MgO</b>             |        | <b>CoO</b>                         |         | <b>MnO<sub>2</sub></b>             |         | <b>BeO</b>                         |  |                  |         |
| <b>CaO</b>             | [5-10] | <b>NiO</b>                         |         | <b>SiO<sub>2</sub></b>             | [40-80] | <b>CeO<sub>2</sub></b>             |  |                  |         |
| <b>SrO</b>             |        | <b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> | [10-20] | <b>TiO<sub>2</sub></b>             |         | <b>CuO</b>                         |  |                  |         |
| <b>BaO</b>             |        | <b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> | [0-0,5] | <b>ZrO<sub>2</sub></b>             | [5-10]  | <b>Pr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> |  |                  |         |
| <b>PbO</b>             |        | <b>Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> |         | <b>SnO<sub>2</sub></b>             |         |                                    |  |                  |         |

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

|                      |            |                            |              |
|----------------------|------------|----------------------------|--------------|
| <b>Aspecto</b>       | Polvo Gris | <b>Índice Acidez</b>       | 0,79         |
| <b>Estado</b>        | Sólido     | <b>Tensión Superficial</b> | 355,55din/cm |
| <b>Color(cocido)</b> | Azul       |                            |              |
| <b>Olor</b>          |            |                            |              |

## 4. COLORIMETRIA

|     |      |     |      |     |      |  |
|-----|------|-----|------|-----|------|--|
| *L= | n.d. | *A= | n.d. | *B= | n.d. | * Por Minolta ChromaControl (S)<br>D-65 A 10° G: O-O |
|-----|------|-----|------|-----|------|--|

## 5. DILATOMETRIA

|           |                                       |                            |          |
|-----------|---------------------------------------|----------------------------|----------|
| (25-300)  | $102,80 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ | <b>Tª Transformación</b>   | 527.5°C  |
| (50-300)  | $107,76 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ | <b>Tª Reblandecimiento</b> | n.d°C    |
| (300-500) | $137,68 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ | <b>Pto. Fusión</b>         | > 1075°C |
| (500-600) | $226,73 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ |                            |          |

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

|                |        |        |                   |      |
|----------------|--------|--------|-------------------|------|
| <b>Tamaño:</b> | >10µ   | 49,98% | <b>Refracción</b> | 1,80 |
|                | >25µ   | 15,16% | <b>Absorción</b>  | 0,1  |
|                | >40µ   | 4,15%  |                   |      |
|                | >70µ   | 0,17%  |                   |      |
|                | >120µ  | %      |                   |      |
|                | d(0,5) | 9,994µ |                   |      |

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

