

# FICHA TÉCNICA DE ESM. 5913 BLANCO MATE CRAQ.S/P ATOM

Impresa el: 15/11/2012

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	22610407
<b>Nombre del Producto</b>	ESM. 5913 BLANCO MATE CRAQ.S/P ATOM
<b>Descripción</b>	ESMALTE BLANCO MATE CRAQUELÉ SIN PLOMO.
<b>Aplicación</b>	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Si se quiere adicionar colorantes, ha de tenerse en cuenta, que se trata de un esmalte que contiene oxido de cinc y puede alterar algunos colores. Cuando la pieza a decorar pueda contener alimentos recomendamos el uso de colorantes sin plomo. Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Admite la monococción. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (960-1020° C).

### Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es
---	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	ZnO	[10-20]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>
Na <sub>2</sub> O [5-10]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[5-10]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
K <sub>2</sub> O [5-10]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>
MgO [0-0,5]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO
CaO [1-5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[20-40]	CeO <sub>2</sub>
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	TiO <sub>2</sub>		CuO
BaO [1-5]	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		ZrO <sub>2</sub>	[5-10]	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
PbO	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>	[1-5]	

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo.	<b>Índice Acidez</b>	1,13
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	344,37din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Blanco mate.		
<b>Olor</b>	-		

## 4. COLORIMETRIA

*L=	n.a	*A=	n.a	*B=	n.a	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$89,28 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	491.4°C
(50-300)	$91,81 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	592°C
(300-500)	$127,33 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	>850°C
(500-600)	$244,03 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	63,43%	<b>Refracción</b>	1,68
	>25µ	32,24%	<b>Absorción</b>	
	>40µ	15,52%		
	>70µ	3,15%		
	>120µ	%		
	d(0,5)	15,445µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

