

# FICHA TÉCNICA DE ENGOBE EASP-01 BLANCO POLVO

Impresa el: 13/11/2019

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	22307904
<b>Nombre del Producto</b>	ENGOBE EASP-01 BLANCO POLVO
<b>Descripción</b>	ENGOBE DE ALTA TEMPERATURA COLOR BLANCO SIN PLOMO. Pertenece a la gama de engobes de alta temperatura diseñados para el esmaltado y decorado de piezas de gres y porcelana.
<b>Aplicación</b>	Pueden aplicarse tanto a baño, pistola o pincel. Para la aplicación en monococción es aconsejable añadir un 5% de Monocol V. El intervalo de cocción es muy amplio: 980°-1280°C. Obteniéndose el máximo rendimiento de color a 1280°C. Para más información puede visitar nuestra página <a href="https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=9&amp;n2=390">https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=9&amp;n2=390</a>

### Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodesco.es <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>
---	---	--

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O		ZnO		Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>	[5-10]
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[0-0,5]
K <sub>2</sub> O	[1-5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO	
CaO	[0-0,5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>	
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[20-40]	TiO <sub>2</sub>	[0,5-1]	CuO	
BaO		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[0,5-1]	ZrO <sub>2</sub>	[5-10]	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>			

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo blanco	<b>Índice Acidez</b>	1,47
<b>Estado</b>	Polvo	<b>Tensión Superficial</b>	371,61 din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Blanco		
<b>Olor</b>			

## 4. COLORIMETRIA

*L=	84.64	*A=	-0.13	*B=	7.70	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-------	-----	-------	-----	------	--

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	55,95 $10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	524.1°C
(50-300)	55,57 $10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	883°C
(300-500)	63,43 $10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	>900°C
(500-600)	85,50 $10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	41,94%	<b>Refracción</b>	2
	>25µ	17,53%	<b>Absorción</b>	
	>40µ	8,48%		
	>70µ	2,0675%		
	>120µ	0,095%		
	d(0,5)	7,56µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

