

# FICHA TÉCNICA DE ENGOBE EASP-06 ROJO POLVO

Impresa el: 13/11/2019

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	22307204
<b>Nombre del Producto</b>	ENGOBE EASP-06 ROJO POLVO
<b>Descripción</b>	ENGOBE DE ALTA TEMPERATURA SIN PLOMO COLOR ROJO. Pertenece a la gama de engobes de alta temperatura diseñados para el esmaltado y decorado de piezas de gres y porcelana.
<b>Aplicación</b>	Pueden aplicarse tanto a baño, pistola o pincel. Para la aplicación en monococción es aconsejable añadir un 5% de Monocol V. El intervalo de cocción es muy amplio: 980°-1280°C. Obteniéndose el máximo rendimiento de color a 1280°C. Para más información puede visitar nuestra página <a href="https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=9&amp;n2=390">https://prodesco.es/sp/tienda.asp?n1=9&amp;n2=390</a>

### Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodesco.es <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>
-----------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

<b>Li<sub>2</sub>O</b>		<b>ZnO</b>		<b>Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>CaF<sub>2</sub></b>	<b>PPC</b>	[5-10]
<b>Na<sub>2</sub>O</b>	[1-5]	<b>MnO</b>		<b>B<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	<b>Pig.Ing:Si,Cd,Se,Zr</b>	[10-20]
<b>K<sub>2</sub>O</b>	[1-5]	<b>CdO</b>		<b>V<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>		<b>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>		
<b>MgO</b>	[0-0,5]	<b>CoO</b>		<b>MnO<sub>2</sub></b>		<b>BeO</b>		
<b>CaO</b>	[0-0,5]	<b>NiO</b>		<b>SiO<sub>2</sub></b>	[40-80]	<b>CeO<sub>2</sub></b>		
<b>SrO</b>		<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[10-20]	<b>TiO<sub>2</sub></b>	[0,5-1]	<b>CuO</b>		
<b>BaO</b>		<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[0-0,5]	<b>ZrO<sub>2</sub></b>		<b>Pr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		
<b>PbO</b>		<b>Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>SnO<sub>2</sub></b>				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo rojo.	<b>Índice Acidez</b>	1,42
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	299,84din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Engobe rojo.		
<b>Olor</b>			

## 4. COLORIMETRIA

*L=	47.33	*A=	37.58	*B=	17.15	* Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O
-----	-------	-----	-------	-----	-------	------------------------------------------------------

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$55,95 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	524,1°C
(50-300)	$55,57 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	883°C
(300-500)	$63,43 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	>900°C
(500-600)	$85,50 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	>10µ	41,94%	<b>Refracción</b>	2
	>25µ	17,53%	<b>Absorción</b>	
	>40µ	8,48%		
	>70µ	2,067%		
	>120µ	0,095%		
	d(0,5)	7,56µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Contiene Pigmento encapsulado.  
Los pigmentos encapsulados son insolubles, incluso en ácidos fuertes. El cadmio liberado en la cocción de esmaltes con pigmentos encapsulados basados en EN 1388 se traduce en valores de menos de 0.02 mg/dm<sup>2</sup>.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

