



PRODESCO, S.L.
Aviación, 44
46940-MANISES
VALENCIA
ESPAÑA

E-mail admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Teléfono +34 961545588
Fax +34 961533025

SERIE ENGOMBES ALTA TEMPERATURA "EASP" SIN PLOMO EN SUSPENSIÓN Y EN POLVO

Colección de engobes diseñada para el esmaltado y decorado de piezas de gres o porcelana. La serie se presenta tanto en polvo como en suspensión.

Dicho engobado puede ser aplicado para la artesanía a pincel, pistola, a baño y a nivel industrial en campana, pistola o discos.

El intervalo de temperatura va desde 980°C hasta 1280°C, obteniendo el máximo desarrollo del color a 1280°C. Para obtener el máximo desarrollo del color de los engobes a 980°C es necesario cubrir el engobe con un esmalte transparente, ya que por si solos son de tono pastel.

Para la utilización del material en polvo:

Según el tipo de aplicación a realizar, se deberán de ajustar los parámetros adecuados de reología, es decir, ajustar densidad y viscosidad adecuada en cada sistema de esmaltado. El porcentaje de agua respecto al material en polvo va a depender del sistema de esmaltado y de la porosidad de la pieza que vayamos a engobar o decorar. Se recomienda realizar un primer ensayo con una relación agua/polvo de 1:1 y en caso necesario añadir aditivos para ajustar.

Esta colección de engobes es apta tanto para la monococción como la bicocción. Si se van a utilizar en monococción, es aconsejable añadir un 5% de Monocol V para un mejor agarre del esmalte a la pieza.

Para la utilización del material en suspensión:

Están preparados con aditivos para esmaltar a pincel o pistola tanto en monococción como en bicocción. En caso de tener que engobar piezas con la porosidad muy alta se aconseja la adición de agua para diluir el material. Tomando una cantidad de engobe, lo aplicaremos a la pieza, cubriendo el



PRODESCO, S.L.
Aviación, 44
46940-MANISES
VALENCIA
ESPAÑA

E-mail admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Teléfono +34 961545588
Fax +34 961533025

máximo de superficie posible, dando las pasadas necesarias para dejar igualada la capa de engobe antes de que se seque.

En cualquier caso no duden en contactar con nuestro Departamento Técnico para cualquier duda o aclaración.

REFERENCIAS DE LA SERIE:

ENGOBE EASP-00 BASE
ENGOBE EASP-08 CHOCOLATE
ENGOBE EASP-01 BLANCO
ENGOBE EASP-09 V.VICTORIA
ENGOBE EASP-02 AMARILLO
ENGOBE EASP-10 V. HIERBA
ENGOBE EASP-03 YEMA
ENGOBE EASP-11 V.AZULADO
ENGOBE EASP-04 MAQUILLAJE
ENGOBE EASP-12 AZUL CLARO
ENGOBE EASP-05 SALMON
ENGOBE EASP-13 AZUL MEDIO
ENGOBE EASP-06 ROJO
ENGOBE EASP-14 A. COBALTO
ENGOBE EASP-07 MARRON
ENGOBE EASP-15 GRIS
ENGOBE EASP-16 NEGRO



PRODESCO, S.L

PRODUCTORA DE ESMALTES Y COLORANTES CERÁMICOS

Aviación, 44. Manises (Valencia) ESPAÑA

www.prodesco.es

EASP

ENGOBES COLOREADOS
ENGOBES COLORES
COLOURED ENGOBES

T^a 980°C

MÁXIMO RENDIMIENTO DE COLOR A 1280°C



EASP-00



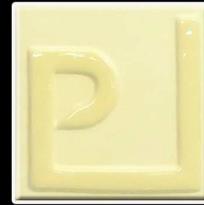
EASP-01



EASP-02



EASP-03



EASP-04



EASP-05



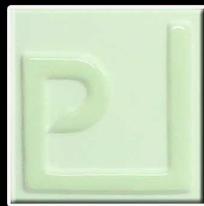
EASP-06



EASP-07



EASP-08



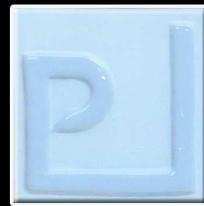
EASP-09



EASP-10



EASP-11



EASP-12



EASP-13



EASP-14



EASP-15



EASP-16



PRODESCO, S.L

PRODUCTORA DE ESMALTES Y COLORANTES CERÁMICOS

Aviación, 44. Manises (Valencia) ESPAÑA

www.prodesco.es

EASP

ENGOBES COLOREADOS
ENGOBES COLORES
COLOURED ENGOBES

TEMPERATURA 1280°C

MÁXIMO RENDIMIENTO DE COLOR A 1280°C



EASP-00



EASP-01



EASP-02



EASP-03



EASP-04



EASP-05



EASP-06



EASP-07



EASP-08



EASP-09



EASP-10



EASP-11



EASP-12



EASP-13



EASP-14



EASP-15



EASP-16